



## VentSetBull CI

### Características Generales de la Carcasa, VentSetBull CI.

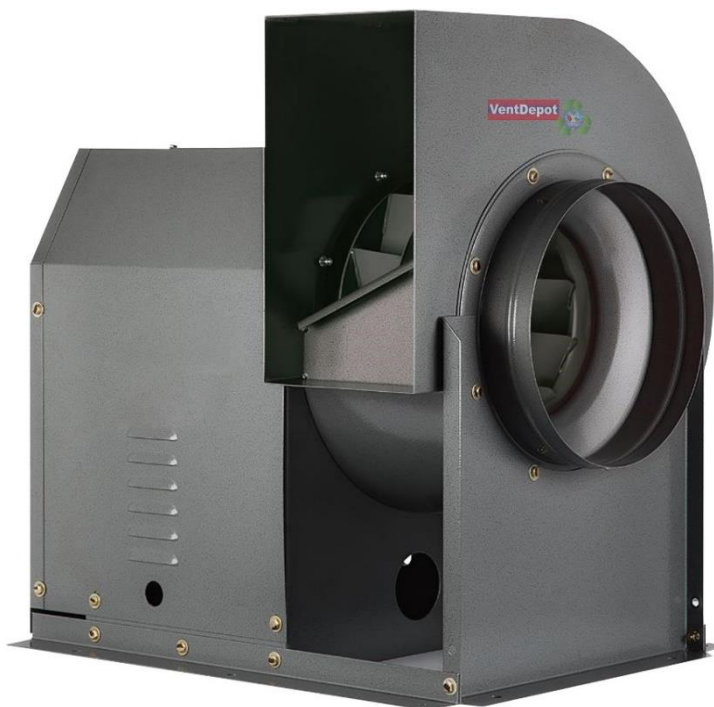
El equipo está sólidamente construido, fabricado en espesores de metal adecuados para cada tipo de clase del ventilador. Para todos los modelos estándar, en Clase I, las uniones de la carcasa se encuentran soldadas a intervalos. Los oídos de aspiración han sido fabricados en una secuencia de pasos productivos, lo que garantiza la adecuación del material a los objetivos de aerodinámica que se pretenden, dando como resultado una aspiración de flujo de aire con menores turbulencias, hasta el momento en el que el aire es depositado en el rodete. La resistencia a la corrosión constatada siguiendo un método de prueba en cámara salina (ASTM B-117) nos garantiza como mínimo un total de 800 horas. El rodete impulsor del tipo alabes atrasados, es fabricado en lámina de acero rolada en frío, con un acabado en pintura poliéster de aplicación electrostática en polvo. Los rodetes simple aspiración del equipo VentSetBull CI®, son estática y dinámicamente balanceados a grado G 2.5 siguiendo lo establecido por la normativa: ISO 1940 o AMCA 204. Rodamientos y eje impulsor los rodamientos seleccionados para este modelo han sido calculados para su óptimo desempeño en aplicaciones de servicio pesado; superando las 200,000 horas de vida nominal, en todas las condiciones de operación. Eje dimensionado con diámetros adecuados para la operación, con tolerancia precisa, fabricado en acero AISI C-1045, recubierto con una capa anticorrosiva.

### Aplicaciones de la Carcasa, VentSetBull CI.

VentSetBull CI es ideal para aplicación industrial, para ser instalados en sistemas de presurización, como parte de sistemas de fabricación, inyección de aire en hornos, cabinas de pintura, etc.

### Garantía de la Carcasa, VentSetBull CI.

La Carcasa, VentSetBull CI tiene una Garantía de 1 año por escrito sujeto a Cláusulas VentDepot.



### Características Técnicas Específicas de la Carcasa, VentSetBull CI.

Clave	Ø de Rotor mm (inch)	HP Máximos	BHP Máximos	Armazón Máximo	RPM Máximos	Clase	Peso y dimensiones con empaque de madera en cm			
							Kg	Base	Altura	Fondo
<b>MXCMQ-001</b>	455 (17 15/16)	5	5.36	213T	2200	I	73	947	1053	1053
<b>MXCMQ-002</b>	510 (20 1/16)	5	6.7	213T	1950	I	86	985	1154	1154
<b>MXCMQ-003</b>	570 (22 7/16)	7.5	8.04	215T	1800	I	127	1038	1270	1270
<b>MXCMQ-004</b>	640 (25 3/16)	7.5	9.38	215T	1500	I	155	1070	1469	1469
<b>MXCMQ-005</b>	718 (28 3/16)	10	11.70	254T	1350	I	252	1282	1510	1510

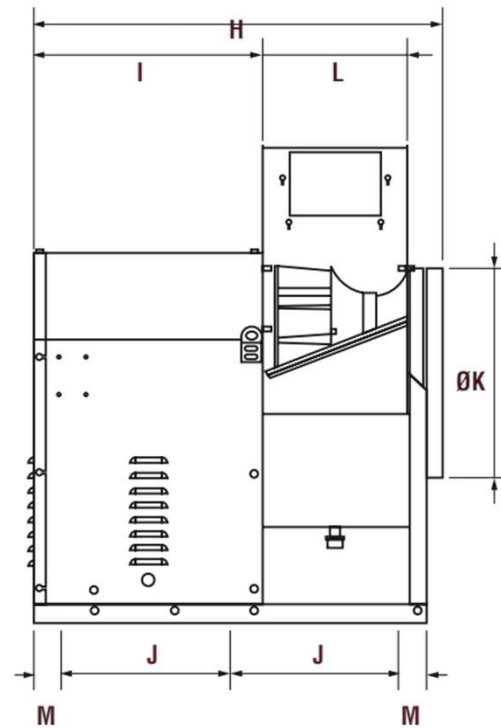
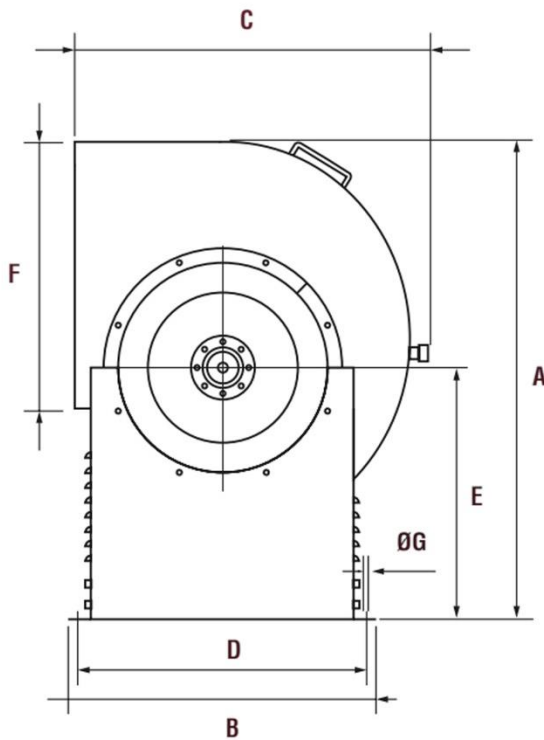




## VentSetBull CI

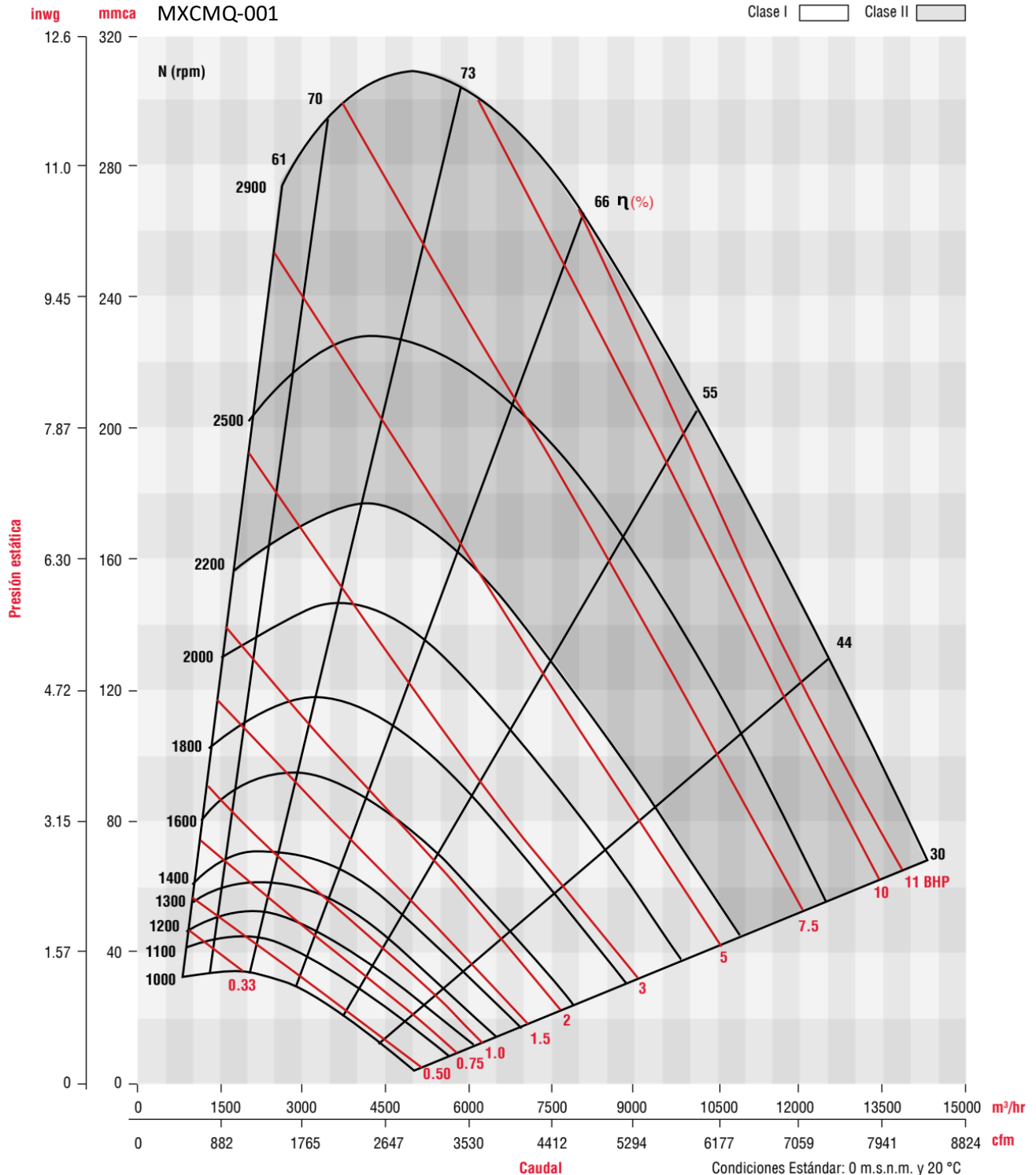
Dimensiones Específicas de la Carcasa, VentSetBull CI.

Clave	A	B	C	D	E	F	Ø G	H	I	J	Ø K	L	M
<b>MXCMQ-001</b>	1043	661	756	611	550	568	12.7	937	545	400	450	307	47
<b>MXCMQ-002</b>	1144	734	843	684	600	638	12.7	975	547	400	500	344	67
<b>MXCMQ-003</b>	1260	784	936	744	650	714	12.7	1028	559	450	560	387	43
<b>MXCMQ-004</b>	1459	859	1020	818	770	804	12.7	1060	545	450	630	433	60
<b>MXCMQ-005</b>	1497	938	1166	892	730	902	13.4	1272	687	500	710	47947	104



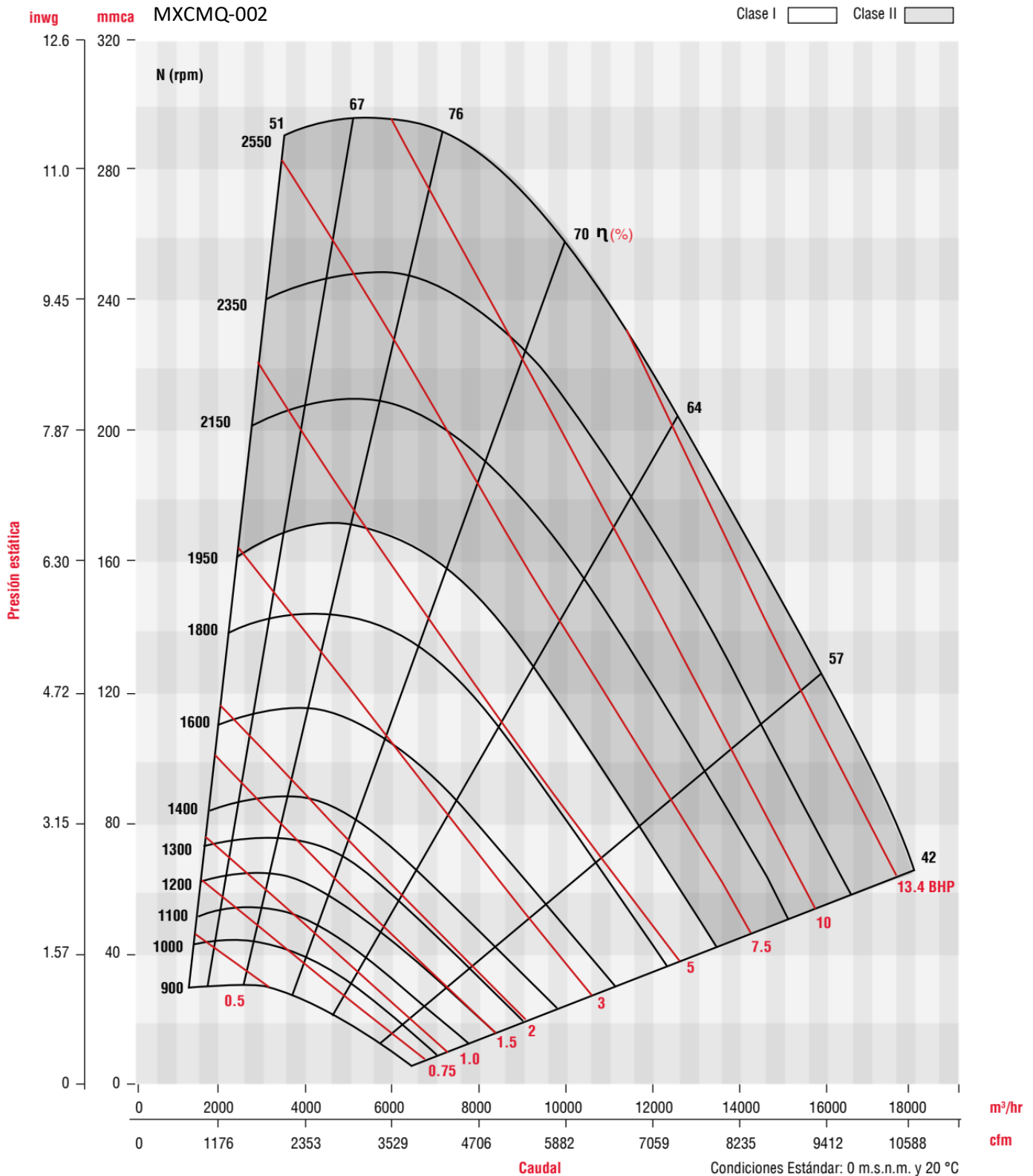


Curva Característica de Carcasa VentSet, VentSetBull CI.





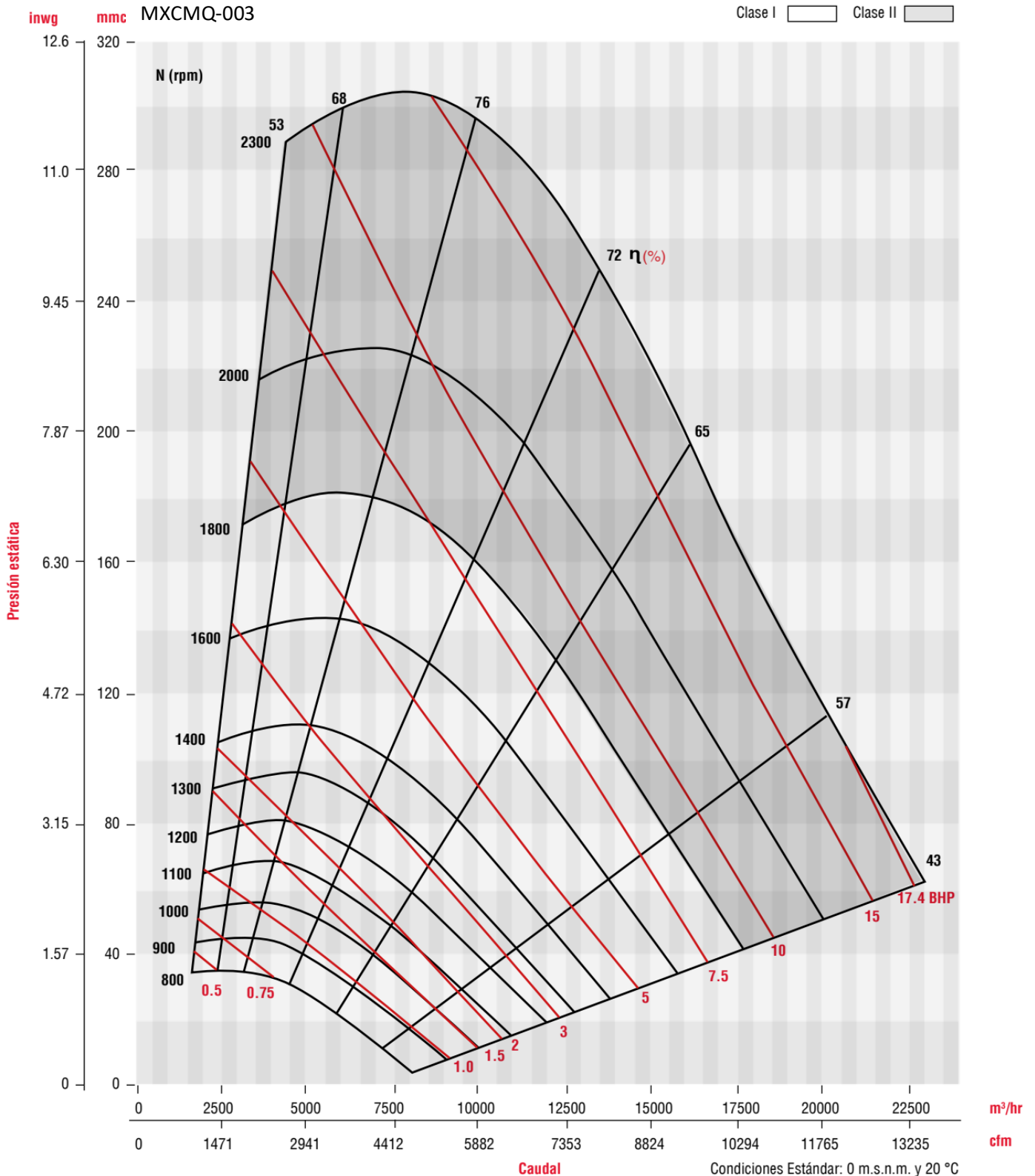
# VentSetBull CI





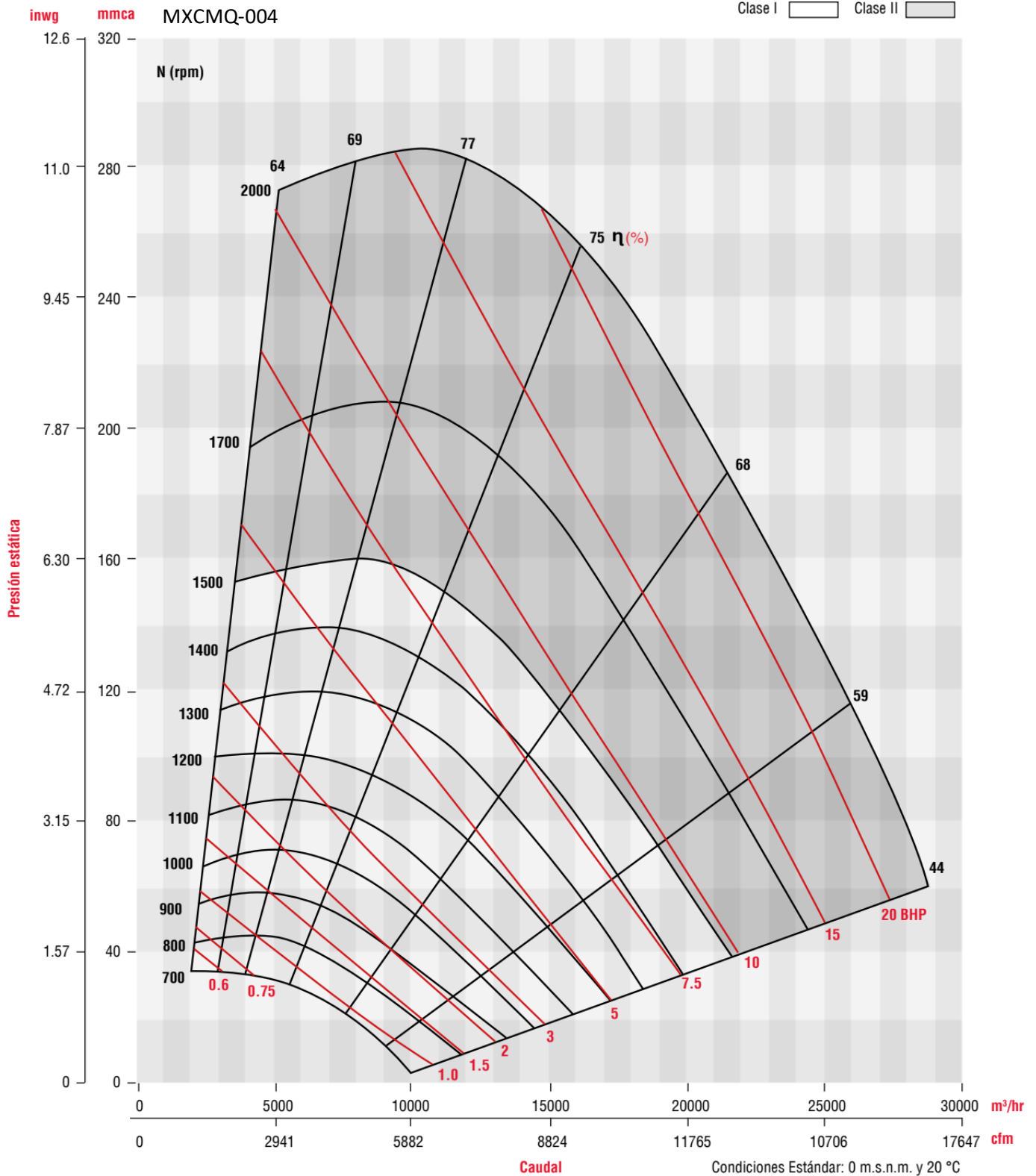


# VentSetBull CI



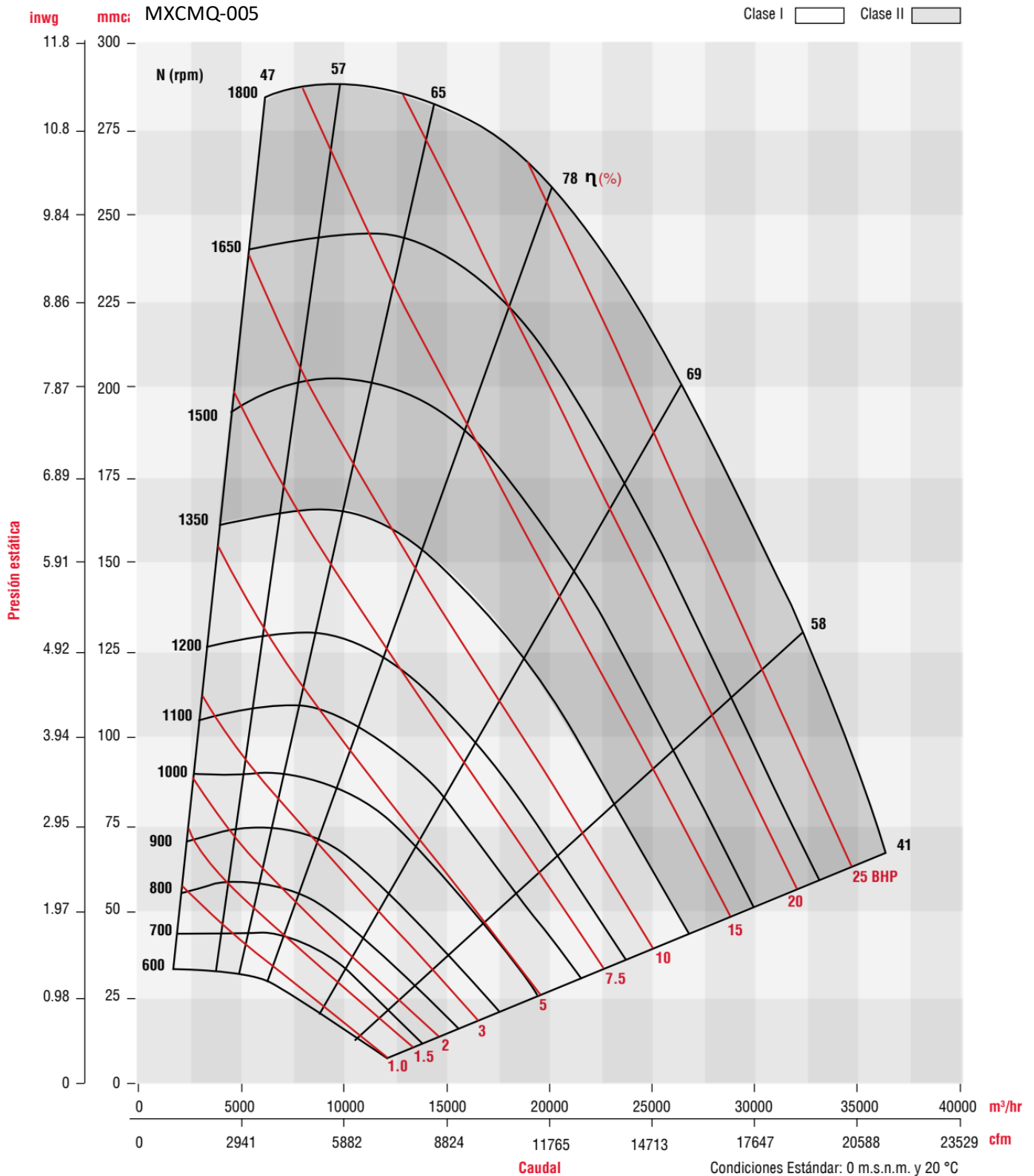


# VentSetBull CI





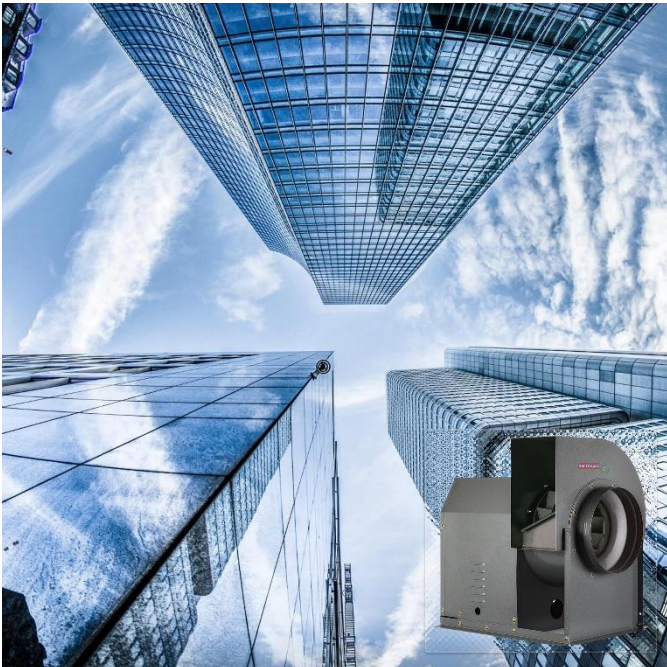
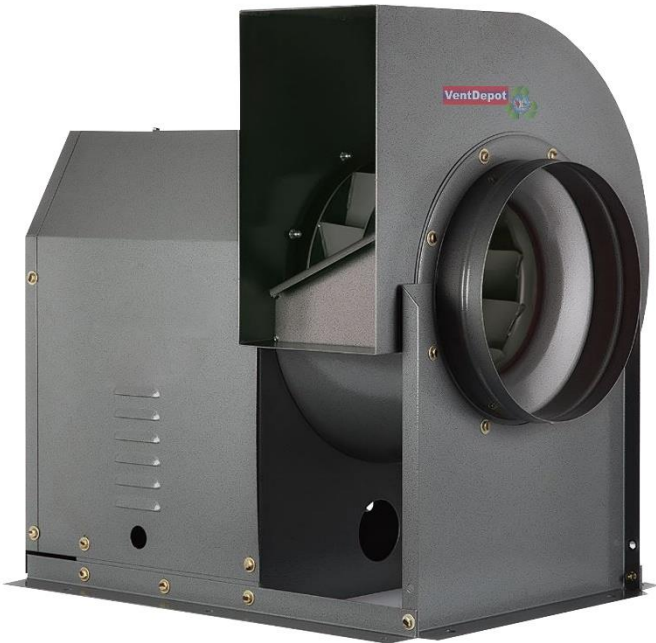
# VentSetBull CI





# VentSetBull CI

Galería de producto Carcasa VentSet, VentSetBull CI.







# HVAC Engineering and Supply

Versión de Corrección	Nombre del Autor	Descripciones del Error	Descripciones de la Corrección	VO. BO. Supervisor
V1	Samantha Hernandez	Ficha Técnica	Ninguna	J.D.